

Das HUBER Gebindesortiment: Sichere Gefahrgutverpackungen und mehr .

Die HUBER Packaging Group ist der führende Spezialist für bauartgeprüfte Gefahrgutverpackungen. Die hohen Anforderungen der Dichtigkeits- und Fallprüfungen führen dazu, dass das Verschließen der Spanningebinde einen gewissen Kraftaufwand erfordert. Genau hier schafft das automatische und flexible Verschließsystem FlexoClose Abhilfe.

Das Sortiment umfasst standardmäßig fünf Gebindedurchmesser, alle mit einer UN Zulassung für den Transport gefährlicher Güter (siehe Tabelle).



Größtmögliche Flexibilität

Alle Gebinde können sowohl von Hand als auch maschinell verschlossen werden, da alle Komponenten Standardteile sind. Dies ermöglicht einen flexiblen Einsatz der Gebinde und vereinfacht Ihre Disposition und Bevorratung.

Gebindeformat / Abmessungen	Volumenbereich	Gefahrgutzulassung
Eindrückdeckeleimer, Durchmesser 163/155 mm	2,5 – 3,5 Liter	UN/1A2/Y/100/D/BAM 5837 KHV
konische Eindrückdeckeleimer, Durchmesser 185/173 mm	4,0 – 6,0 Liter	UN/1A2/Y/100/D/BAM 4941 KHV
konische Eindrückdeckeleimer, Durchmesser 230/217 mm	5,0 - 12,0 Liter	UN/1A2/Y/100/D/BAM 9084 KHV
konische Eindrückdeckeleimer oder Hobbocks, Durchmesser 280/262 mm	12,0 – 20,0 Liter	UN/1A2/Y/100/D/BAM 5322 KHV
konische Hobbocks oder Eindrückdeckeleimer, Durchmesser 328/312 mm	20,0 - 33,0 Liter	UN/1A2/Y/100/D/BAM 4213 KHV

Auch wenn Ihre Füllgüter keine Gefahrgüter sind, ist FlexoClose das passende Verschließsystem. Ob für wasserbasierende Lacke, Dispersionen,

chemische Produkte oder gar für Lebensmittel, Weißblechverpackungen von HUBER Packaging sind immer eine zuverlässige Verpackungslösung.

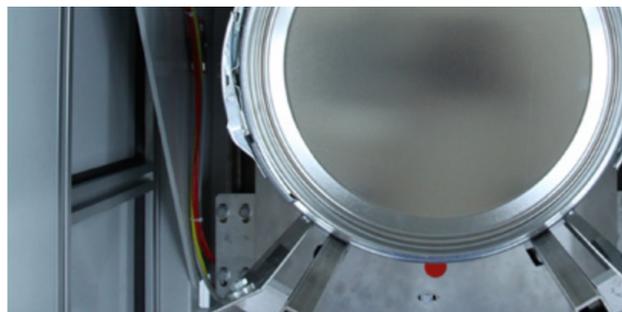
FlexoClose erleichtert und rationalisiert zuverlässig das Verschließen von Spanningebinden für jeden Verwendungszweck.

Ihr Startpaket für FlexoClose .

Ein auf Ihre Anforderungen ausgerichtetes Geschäftsmodell ermöglicht Ihnen den flexiblen Einstieg in eine moderne und rationelle Verschleißtechnologie.

Die HUBER FlexoClose Anlagen bieten wir vorrangig zur Miete an und ermöglichen Ihnen damit einen Einstieg ohne finanzielles Risiko.

Neben einem fairen Mietvertrag schließen wir ein Serviceabkommen mit Ihnen ab und übernehmen zuverlässig die darin vereinbarten Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

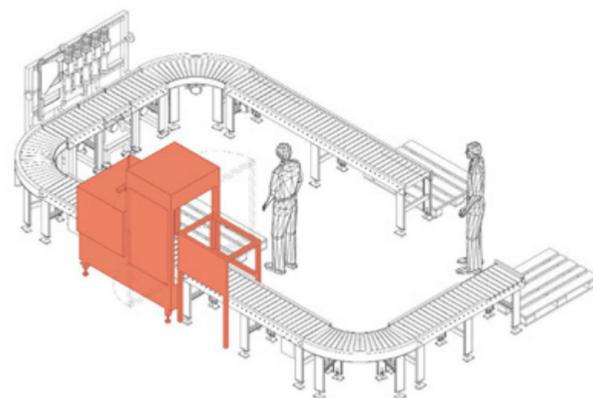


Je nach Anforderung Ihrerseits bieten wir Ihnen unsere moderne Technologie in Verbindung mit der Lieferung von Weißblechverpackungen auch gerne zum Kauf an.

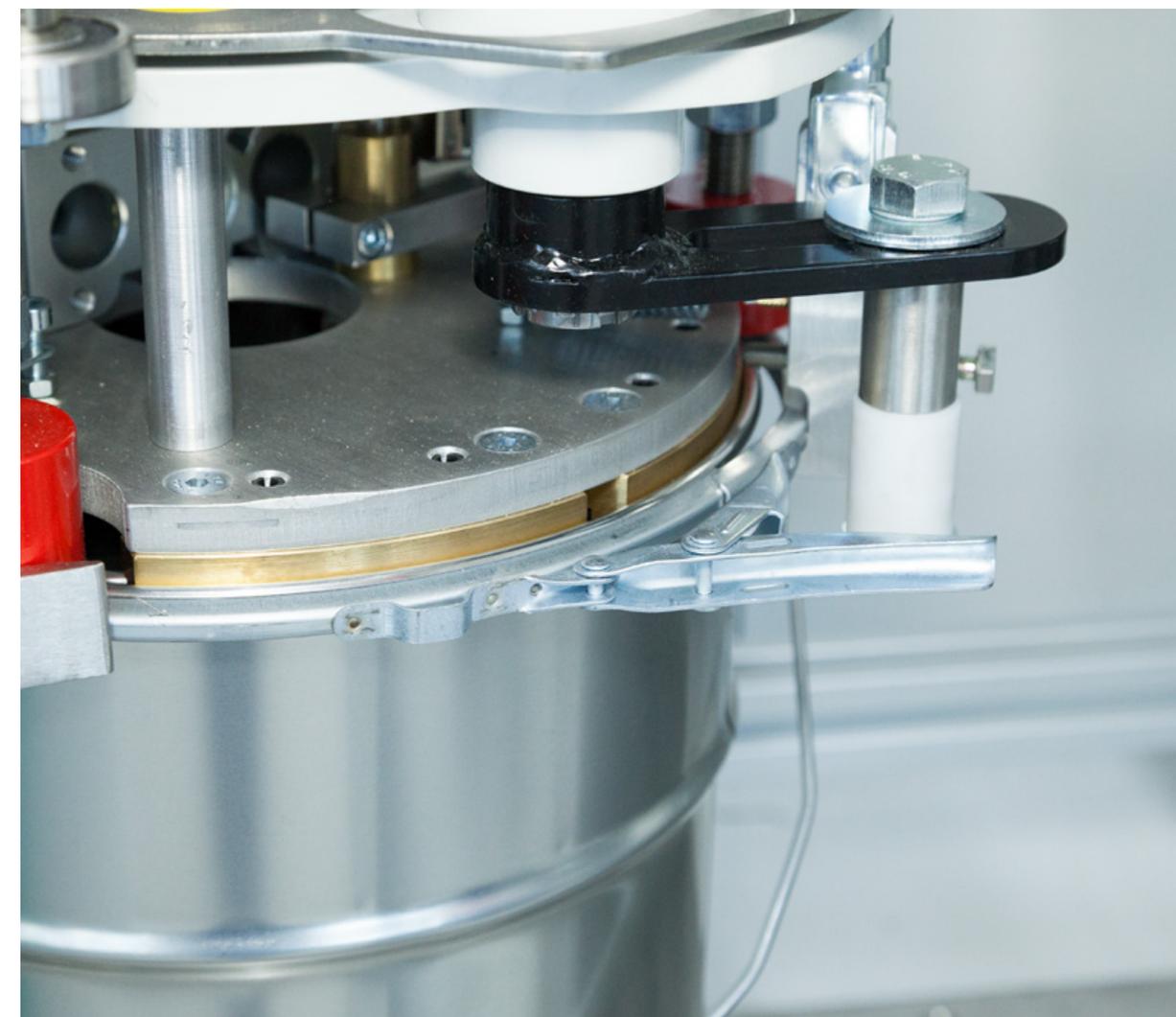
Gerne erstellen wir für Sie Ihr individuelles Angebot auf Miet- oder Kaufbasis einer FlexoClose Verschleißanlage in Verbindung mit der Lieferung von Weißblechgebinden.

Support bei der Anlagenplanung .

Die technische Konzeption und das Layout für die Integration einer FlexoClose-Anlage in Ihre bestehende oder eine neue Abfüllanlage erarbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen. Nutzen Sie unsere Erfahrungen mit verschiedenen Abfüll- und Verschleißtechniken und optimieren Sie damit Ihre betrieblichen Abläufe.



V1 - 02 / 2018 Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.



We live packaging.



www.huber-packaging.com



HUBER Packaging Group GmbH
Otto-Meister-Strasse 2
74613 Öhringen
DEUTSCHLAND
Tel. +49 (0) 79 41 / 66 -0
Fax +49 (0) 79 41 / 66 -305
zentrale@huber-packaging.com

FlexoClose - Das moderne, automatische Verschließsystem für Ihre Spanningebinde



Ein modernes, automatisches Verschließsystem für Ihre Spannringgebinde

Rüsten Sie Ihr Unternehmen für die Zukunft, nutzen Sie das Rationalisierungspotenzial eines neuen Verschließsystems durch Automatisierung Ihres Abfüll- und Verschließprozesses. FlexoClose reduziert Ihre Gesamtbetriebskosten und erhöht die Leistung und Flexibilität in der Produktion.



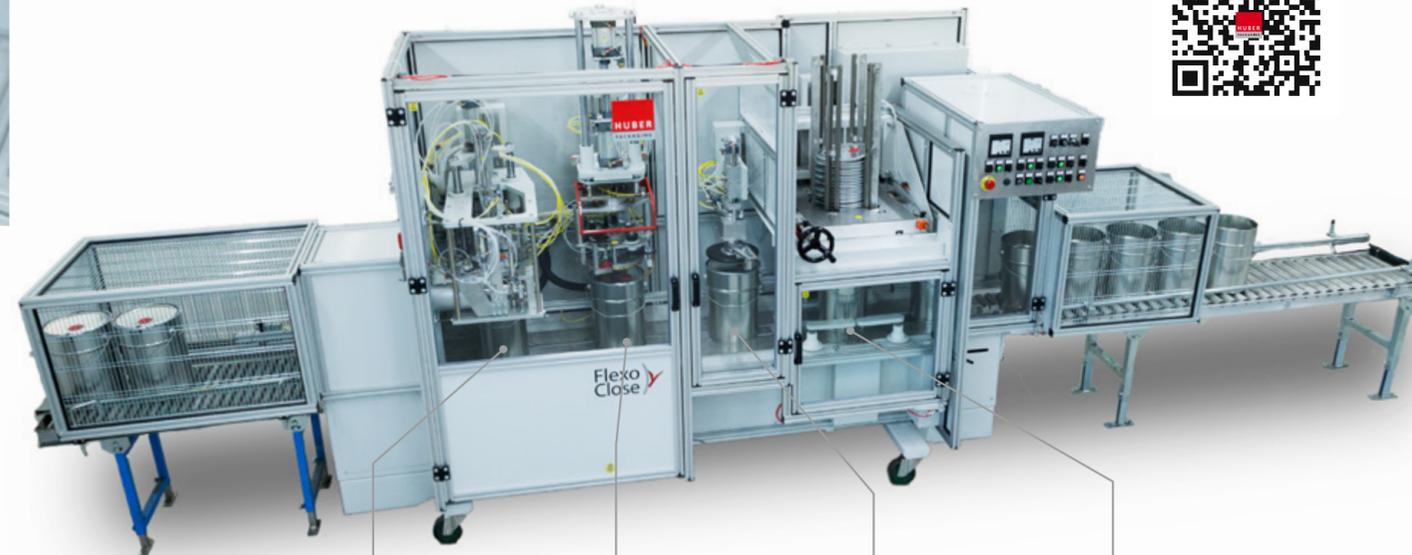
FlexoClose ist die neue Generation von Verschließmaschinen für mittlere und große Industrieverpackungen aus Weißblech (2,5 – 33,0 Liter) mit Spannringverschluss. Mit nur einer Anlage verschließen Sie bis zu fünf Gebindedurchmesser, dies wird ermöglicht durch ein modular aufgebautes, variables System.



FlexoClose ermöglicht das automatisierte, ergonomische Verschließen von Standard-Weißblechverpackungen mit Spannringverschluss, insbesondere von Eimern und Hobbocks für Gefahrgüter. Das manuelle, kraftaufwändige Verschließen von Spannringen entfällt. Ein großer ergonomischer Vorteil für Ihr Personal, verbunden mit Rationalisierungseffekten.

- Die gesamte Anlage ist als modularer Aufbau konzipiert und in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar. Einzelne Arbeitsgänge können bei Bedarf entfallen oder nachgerüstet werden.
- Der Prozessschritt maschinelles Verschließen von Deckel und Spannring als Minimalanforderung ist die Basisausstattung und das Kernmodul aller Ausbaustufen.
- Deckel- / Spannringaufleger und Splintmodul sind optional auch später nachrüstbar auf Basis des Grundelementes.
- CE-Konformitätserklärung, CE-Zeichen, ATEX-Konformitätserklärung Zone 1 T4 für den Betrieb im Ex-Schutzbereich.
- Betrieb ausschließlich mit Druckluft, mindestens 5 bar erforderlich.
- Taktleistung max. 7 Gebinde/min.
- Das einfache Bedienen und das Umrüsten der Verschiebeinheit auf einen anderen Durchmesser kann durch eine einzelne Person (Hilfskraft) erfolgen.
- Platzbedarf:
 - 3.075 bis 4.700 mm
 - 1.300 mm tief / 2.290 mm hoch
- Anschlusshöhe Transportsystem: min. 480 mm.
- Weitere Details entnehmen Sie bitte unseren **Technischen Informationen**.

VIDEO



Station 4
Splint wird eingesetzt



Station 3
Spannring wird verschlossen



Station 2
Spannring wird in Verschlussposition gebracht



Station 1
Gebinde wird zentriert und Deckel aufgelegt

Immer die richtige Verschließanlage: flexibel, modular und ausbaufähig

HUBER FlexoClose passt sich Ihren Bedürfnissen an und wächst mit, wenn Ihre Anforderungen wachsen. Auch finanziell ermöglichen wir höchste Flexibilität mit den Optionen Miete oder Kauf der FlexoClose-Anlagen und ermöglichen so niedrige Einstiegsbarrieren (siehe Rückseite).



- Die **Basisanlage** übernimmt den Vorgang des Deckel- / Spannringverschließens und bietet damit vor allem ergonomische Vorteile durch Wegfall des kraftaufwändigen Verschließens der Spannringe. Das Auflegen der Deckel- / Spannringkombination, der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport sowie das Einsetzen des Sicherungssplintes erfolgen manuell.
- Der **Halbautomat** kann wahlweise mit der automatischen Zuführung der Deckel- / Spannringkombination oder dem automatischen Einsetzen des Sicherungssplintes ausgestattet werden. Der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport erfolgt mittels Transfersystem.
- Der **Vollautomat** beinhaltet das automatische Auflegen der Deckel- / Spannringkombination, das Öffnen und Verschließen der Spannringe auf dem Gebinde und das Einbringen des Sicherungssplintes. Der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport erfolgt mittels Transfersystem.

Prozess-Schritte / Abfolge	Basisanlage	Halbautomat*	Vollautomat
1. Befülltes, offenes Gebinde zuführen	manuell	manuell	automatisch
2. Deckel mit Spannring auf das befüllte Gebinde auflegen	manuell (+ Spannring ausrichten)	Optional: manuell oder automatisch *	automatisch
3. Deckel mit Spannring maschinell verschließen	automatisch nach Zwei-Hand Auslösung	automatisch	automatisch
4. Sicherungssplint in das Spannring Schloss einsetzen	manuell	Optional: manuell oder automatisch *	automatisch
5. Verschlossenes Gebinde abtransportieren	manuell	automatisch	automatisch

* beim Halbautomat haben Sie die Optionen, ohne die Module „2. Deckel auflegen“ und „4. Splinte einsetzen“ zu arbeiten oder diese jeweils einzeln als automatischen Prozessschritt auszuwählen. Die Auswahl beider Module entspricht dem Vollautomaten.